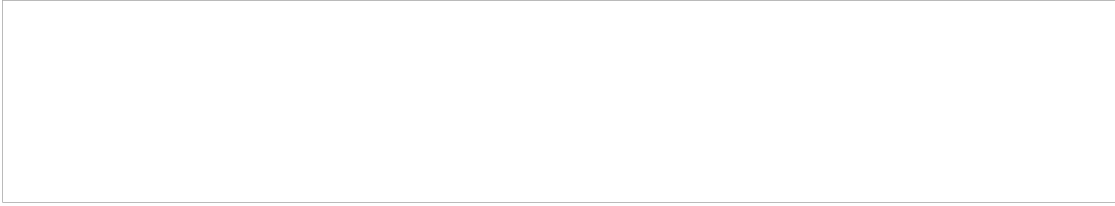
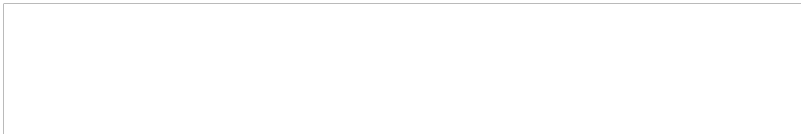


50X1-HUM



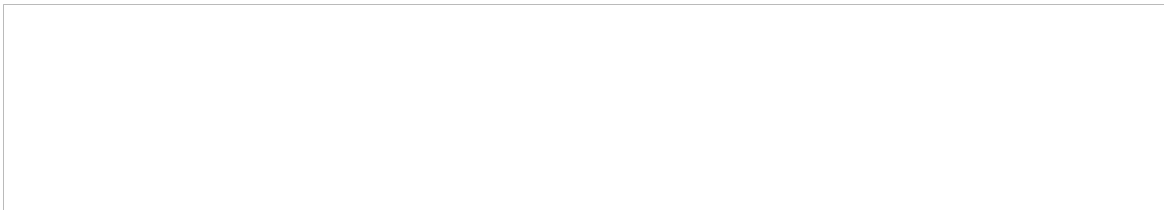
50X1-HUM



(Installation Schematic of Battery Groups I and II Ventilators)

:

50X1-HUM



50X1-HUM

1

50X1-HUM

(Installation Schematic of Battery Groups I and II Ventilators)

50X1-HUM

4

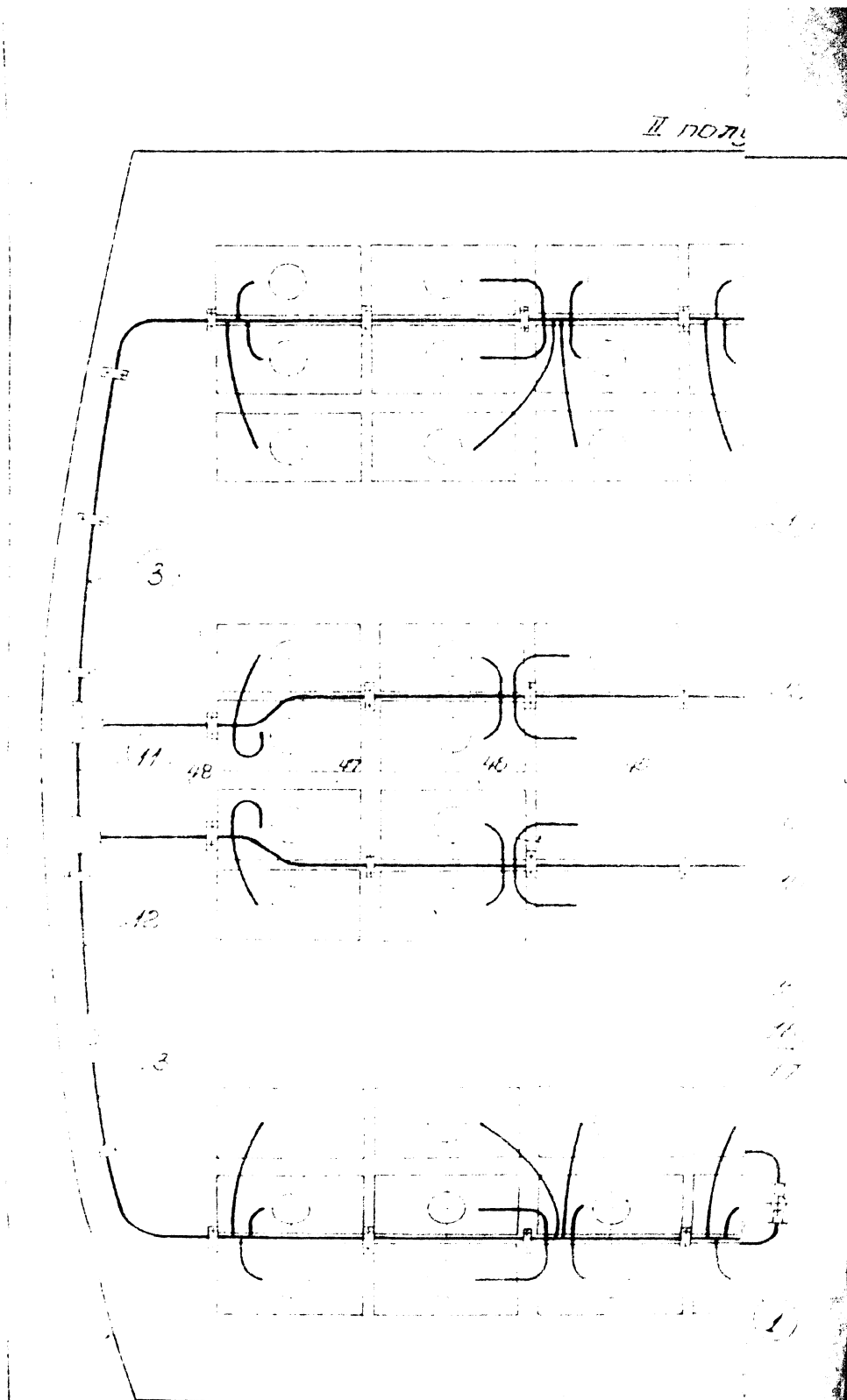
50X1-HUM

50X1-HUM

Installation Schematic of Battery Groups I and II Ventilators)

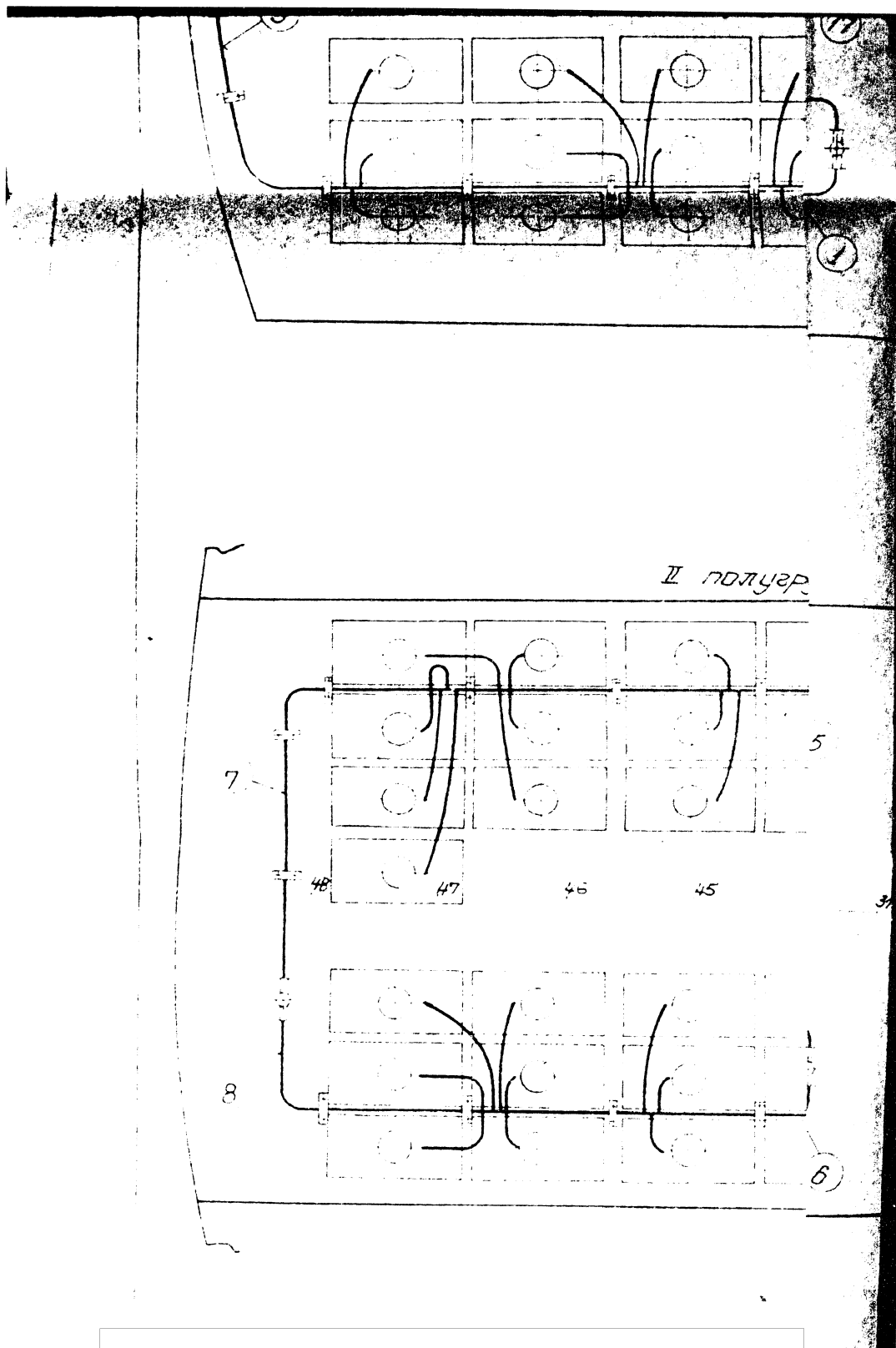
50X1-HUM

50X1-HUM



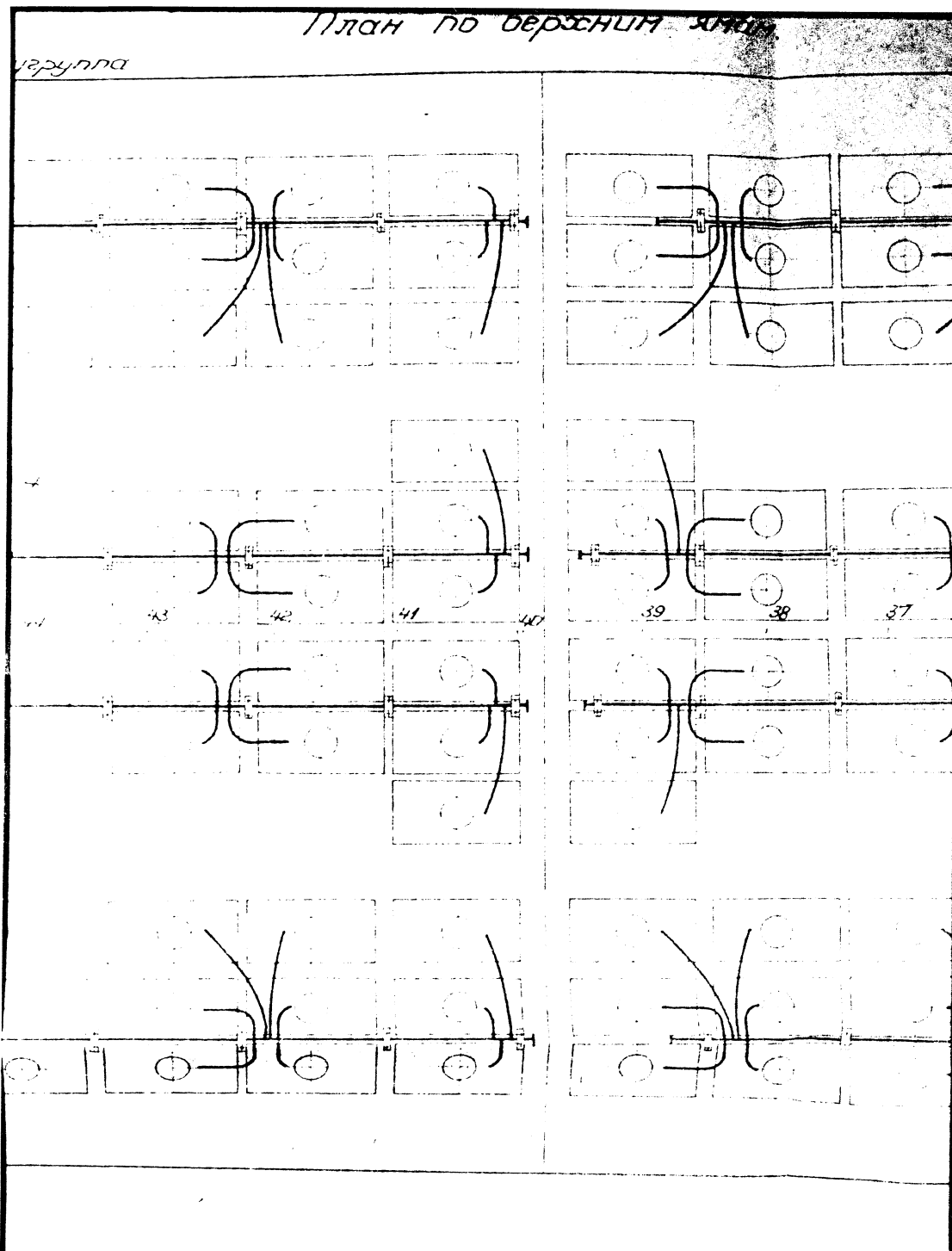
50X1-HUM

50X1-HUM



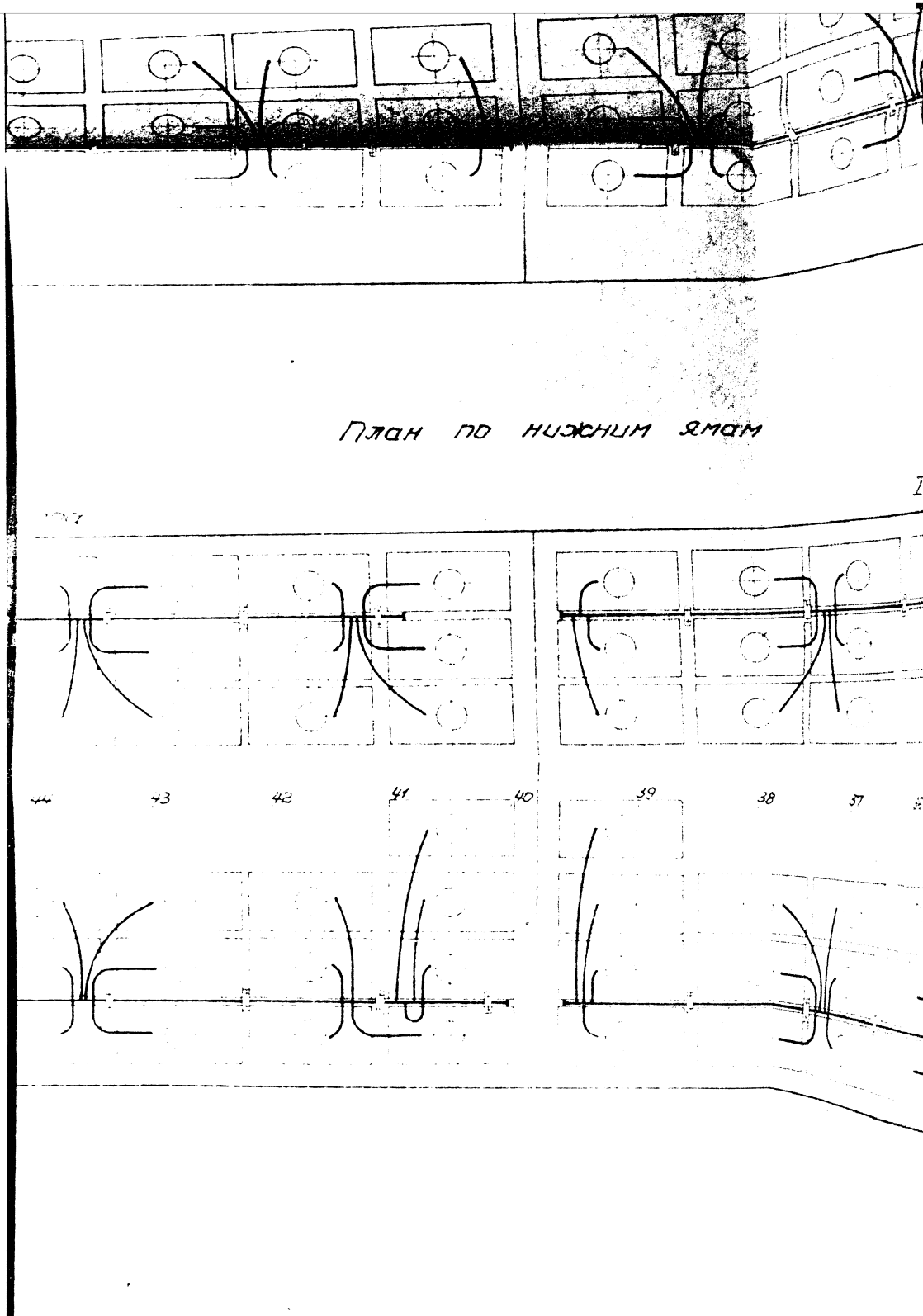
50X1-HUM

50X1-HUM



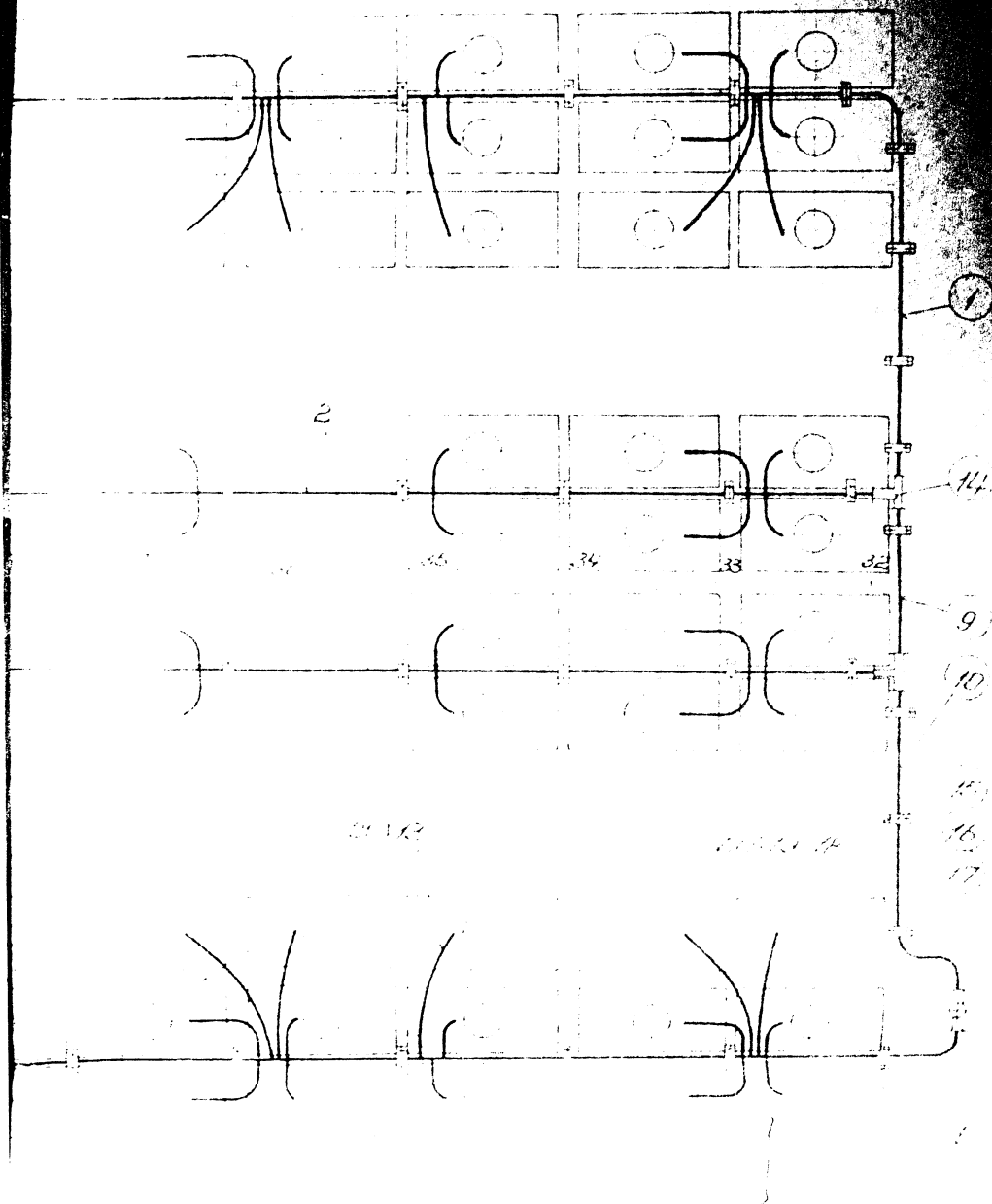
50X1-HUM

50X1-HUM



50X1-HUM

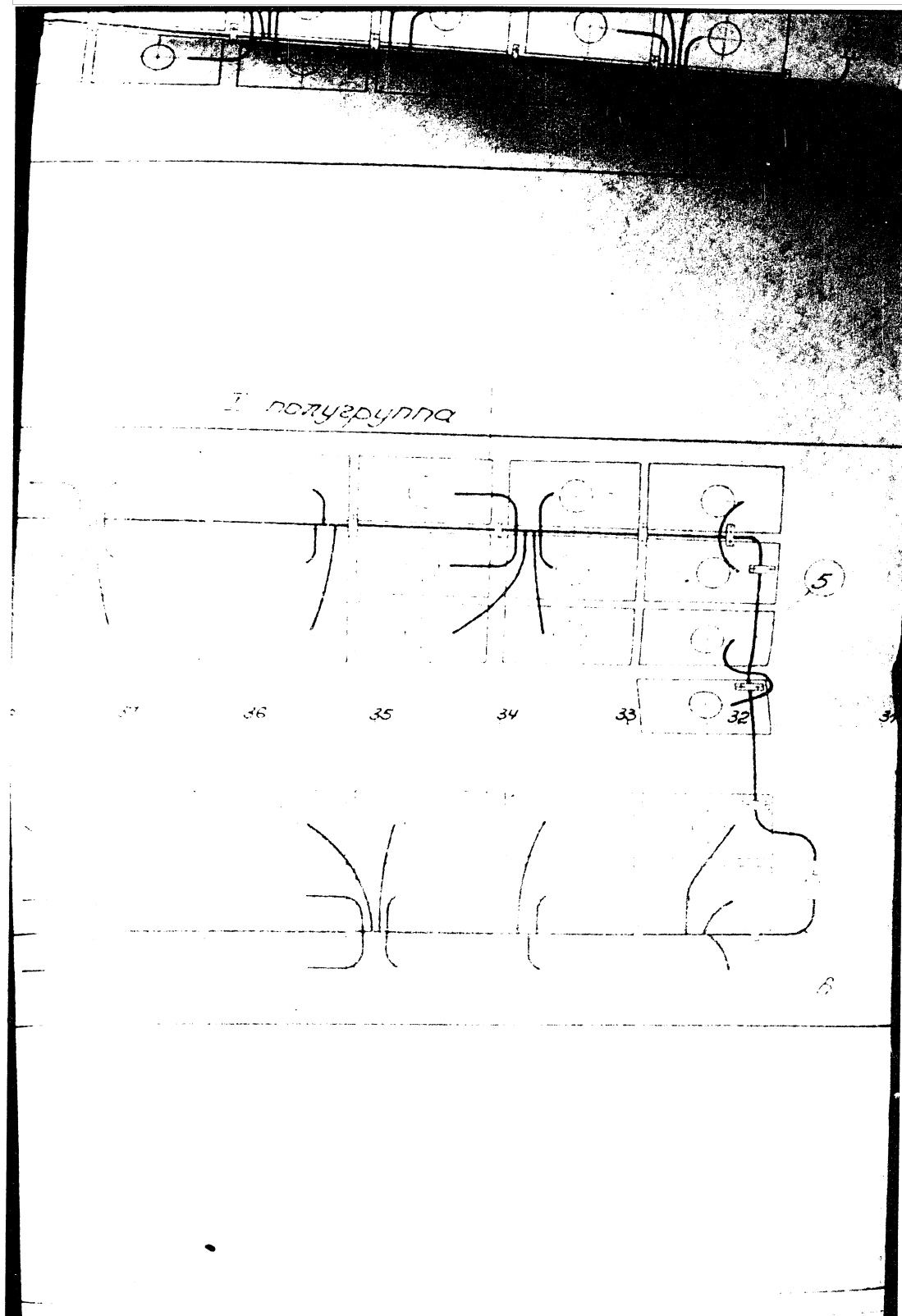
50X1-HUM

*I. полярность*

50X1-HUM



1

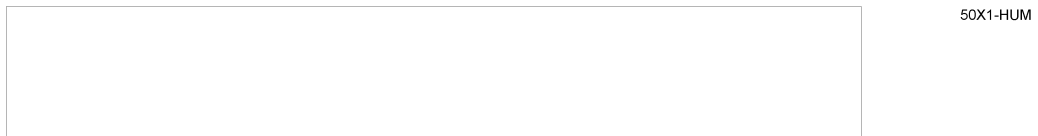


7

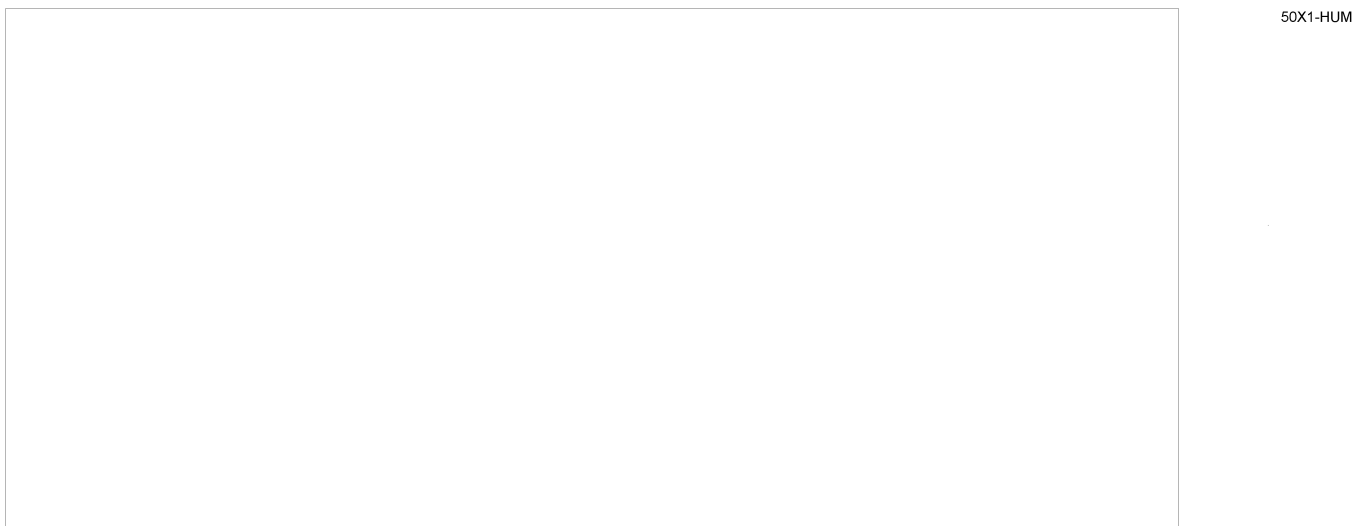
50X1-HUM

**Page Denied**

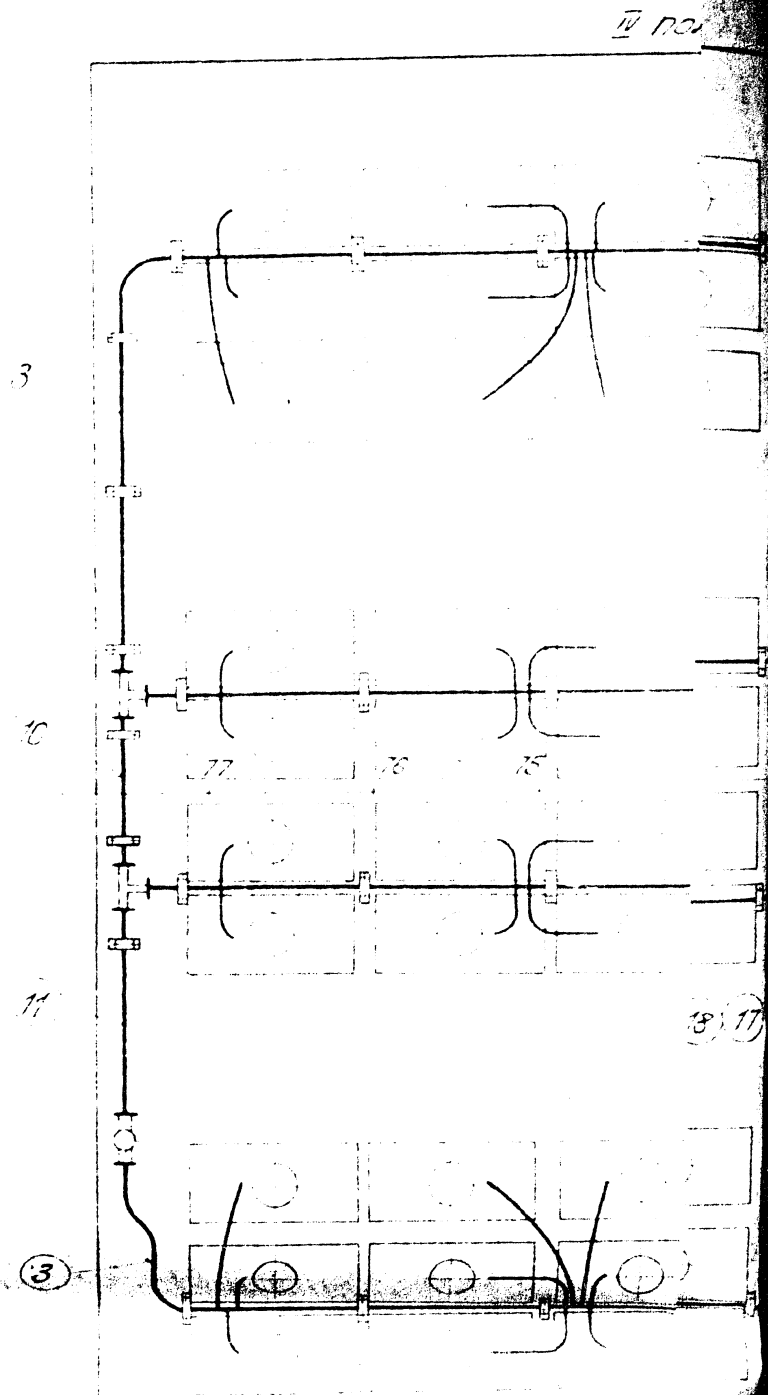
Next 3 Page(s) In Document Denied



(Installation Schematic of Battery Groups III and IV Ventilators)

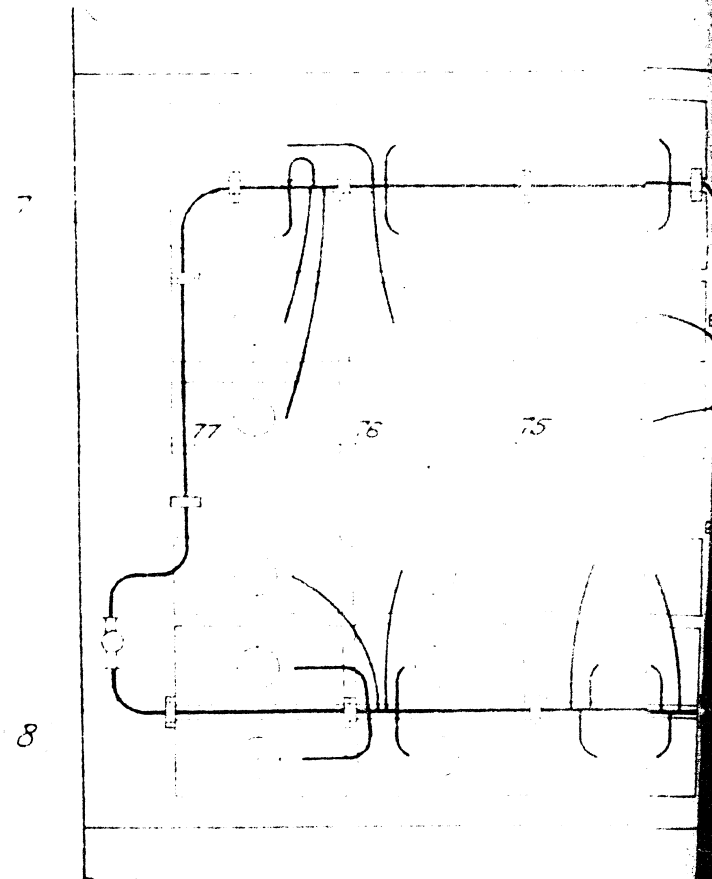
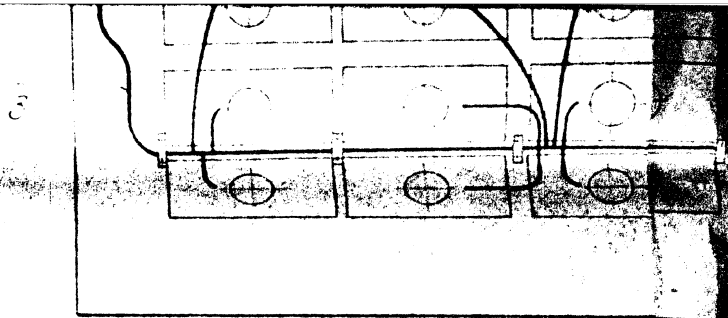


50X1-HUM



50X1-HUM

50X1-HUM

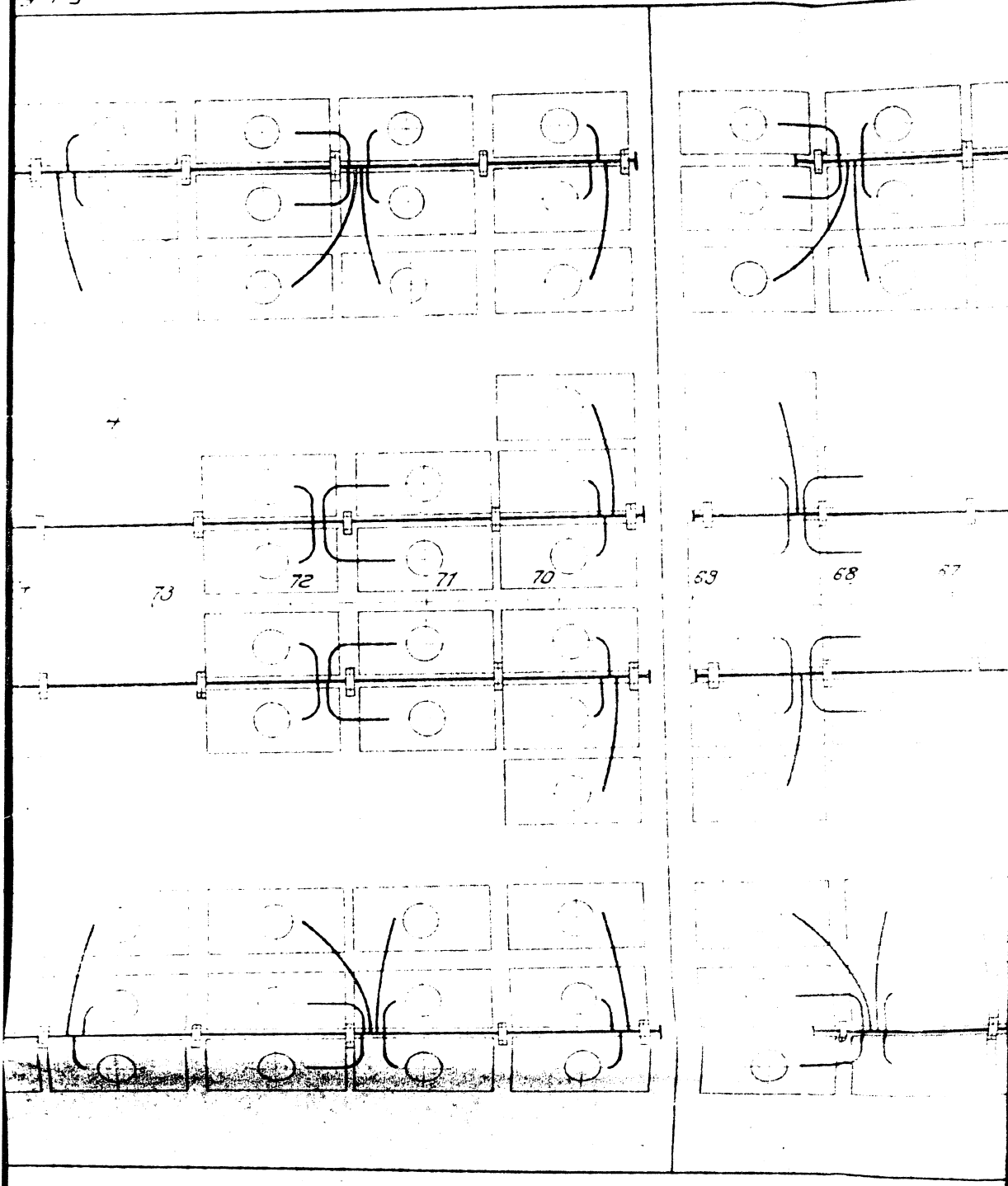


50X1-HUM

50X1-HUM

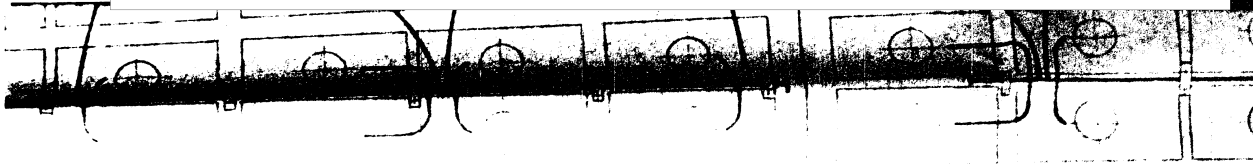
# План по верхним ямам

схема



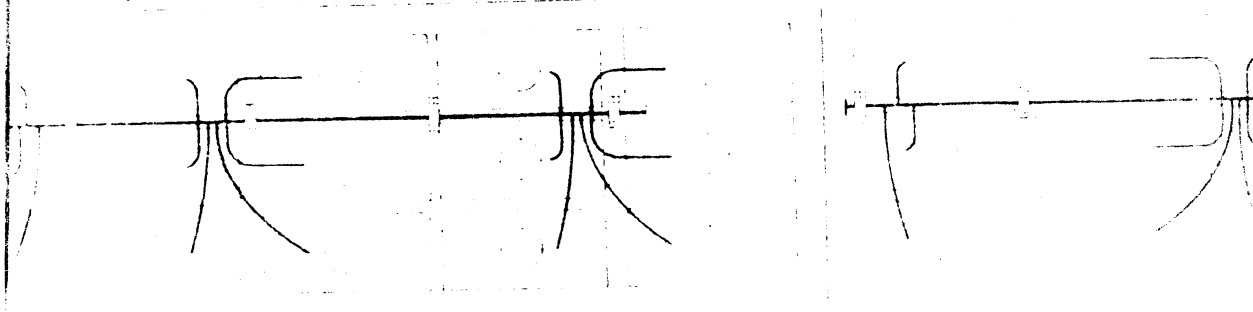
50X1-HUM

50X1-HUM



ПРИНЦИПИАЛЬНЫЙ РИСУНОК

ПРОФИЛЬ



74

73

72

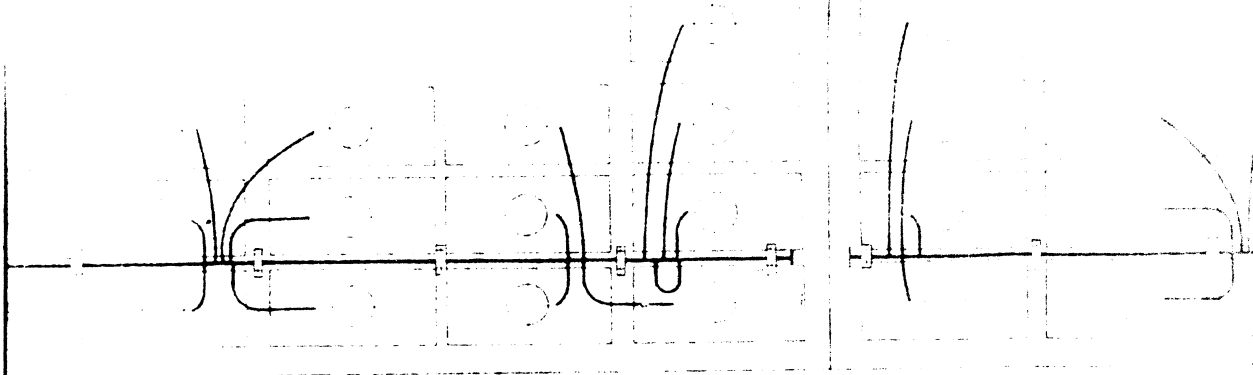
71

70

69

68

67

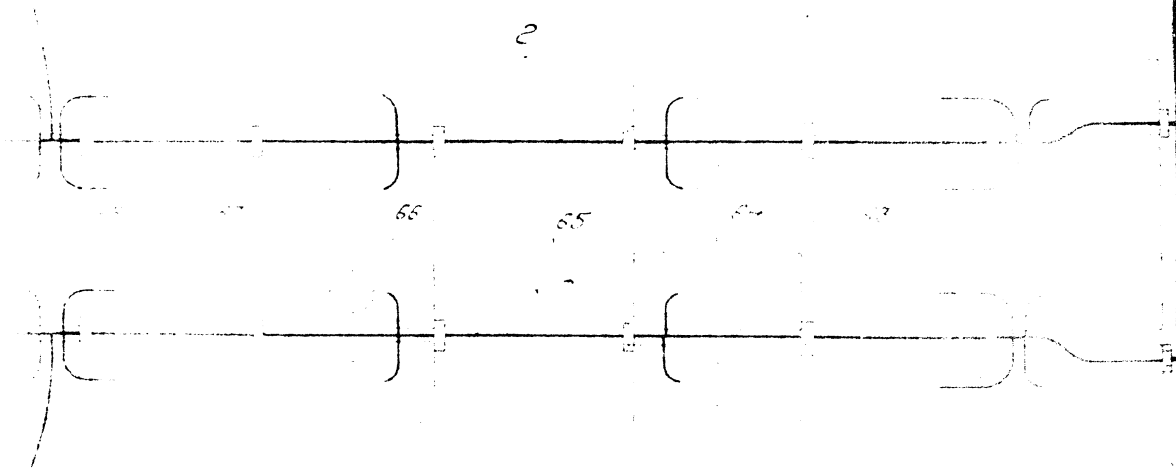
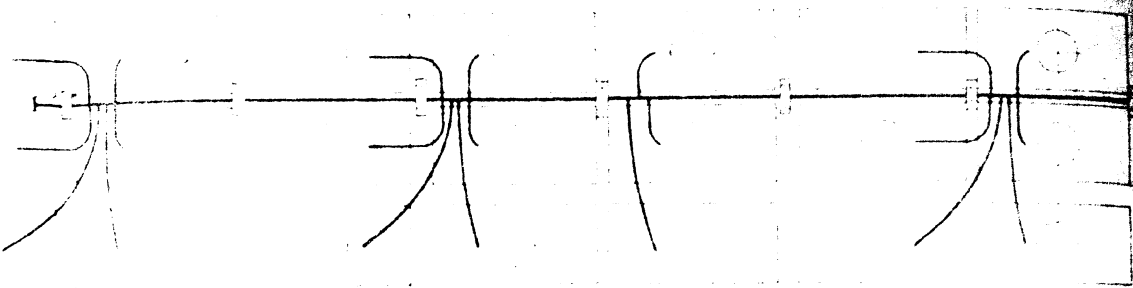


50X1-HUM

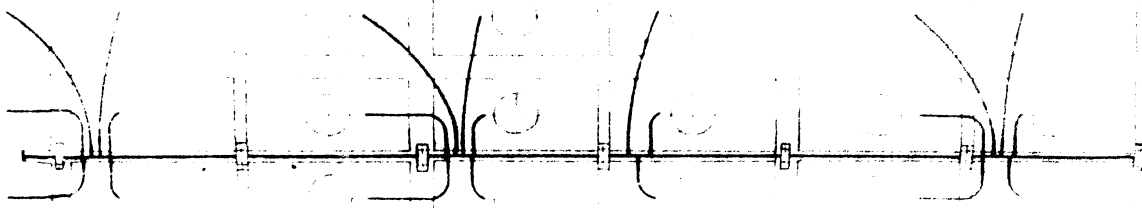
50X1-HUM

WDMB WDMB

WDMB WDMB



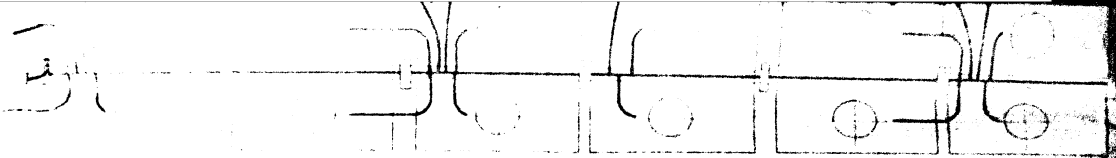
(2) 12



50X1-HUM

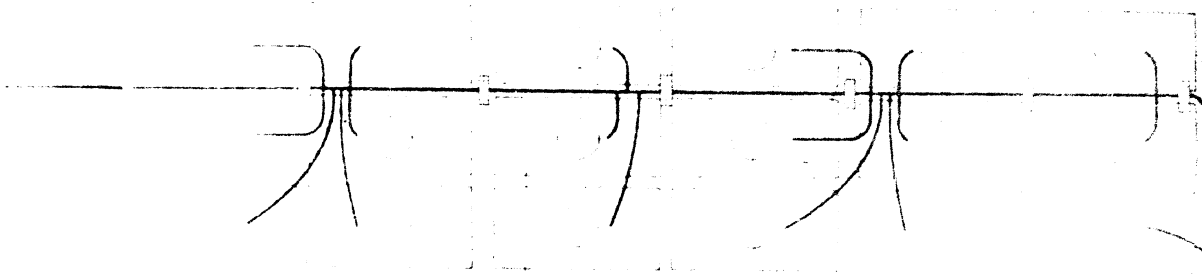


50X1-HUM

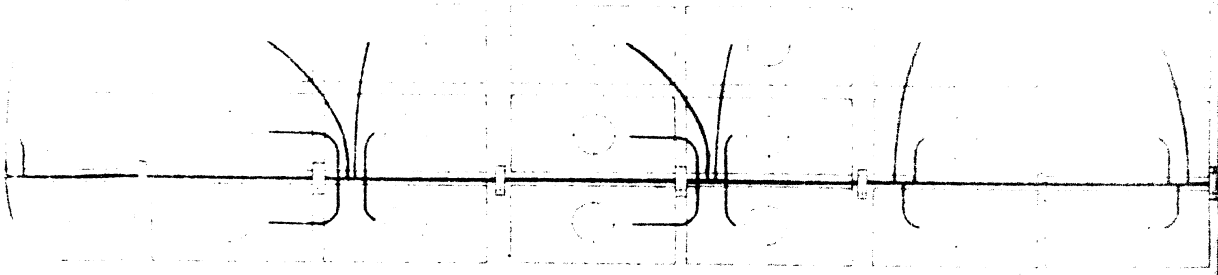


Handwritten text, possibly a label or identifier, located below the first diagram.

Handwritten text, possibly a label or identifier, located above the second diagram.



Handwritten numbers 68, 67, 66, 65, 64, 63, 62, likely indicating component values or positions.



50X1-HUM

50X1-HUM

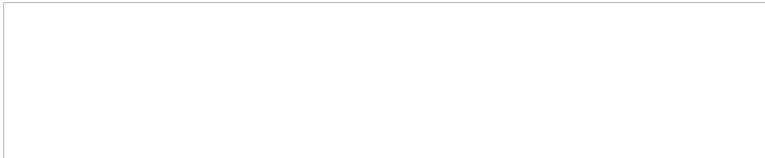
**Page Denied**

Next 3 Page(s) In Document Denied

50X1-HUM

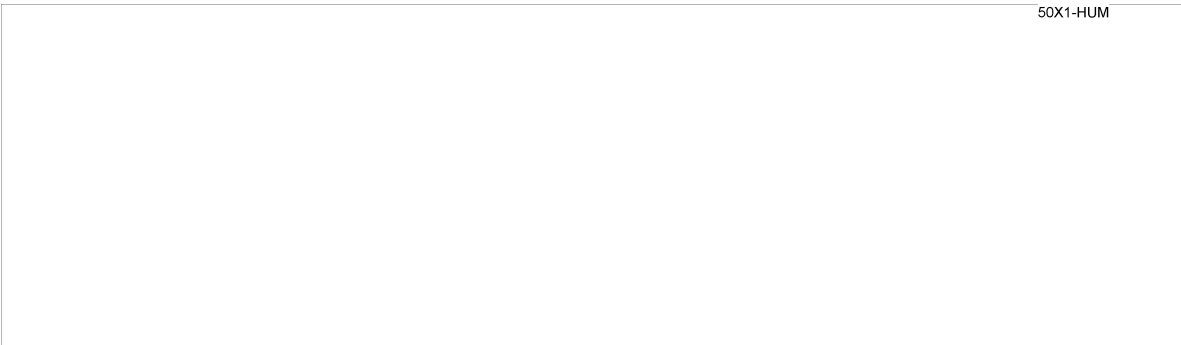


50X1-HUM



(Listing of Large Sized Equipment and Schematic for Removal)

50X1-HUM

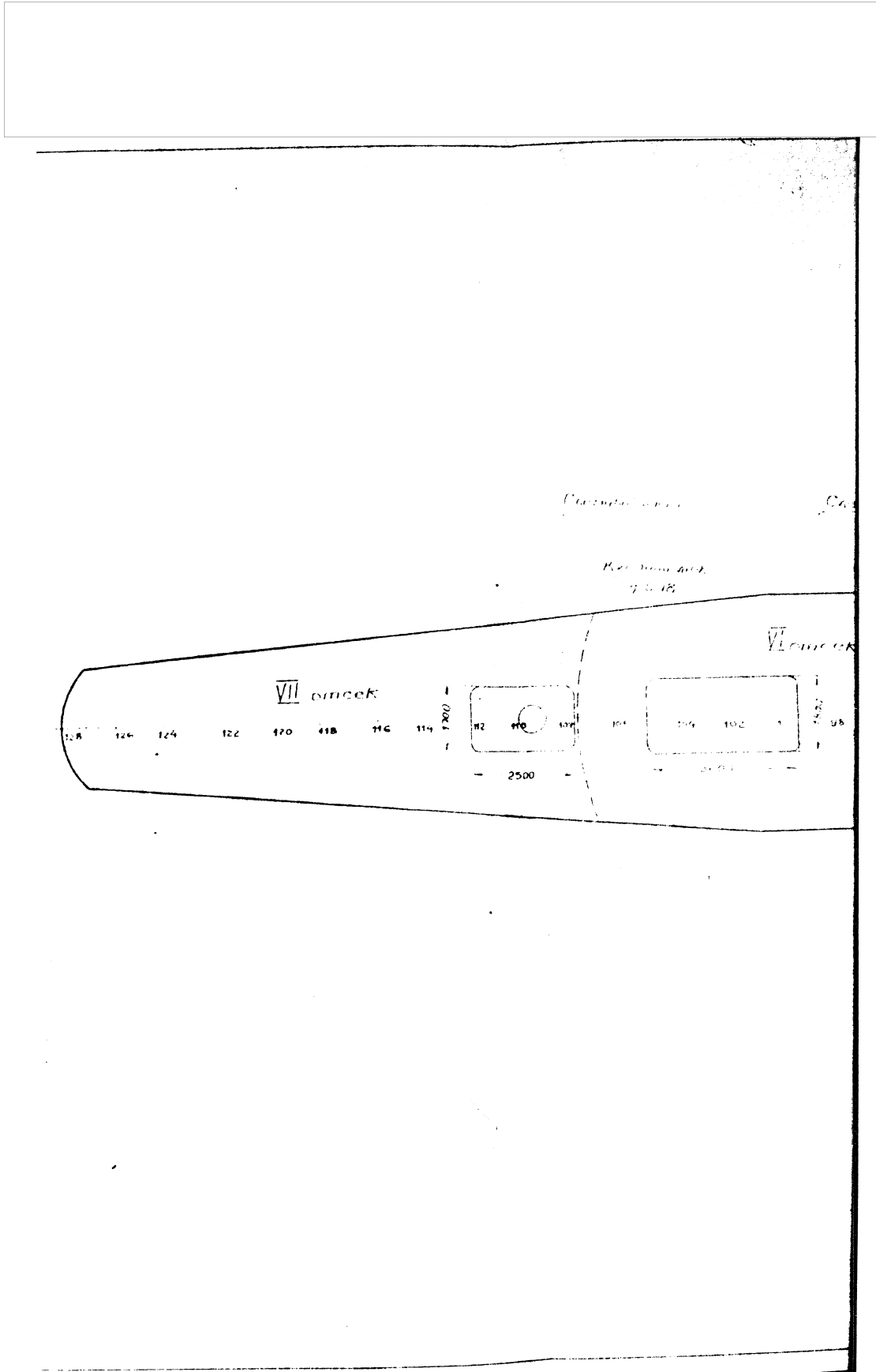


50X1-HUM

**Page Denied**

Next 10 Page(s) In Document Denied

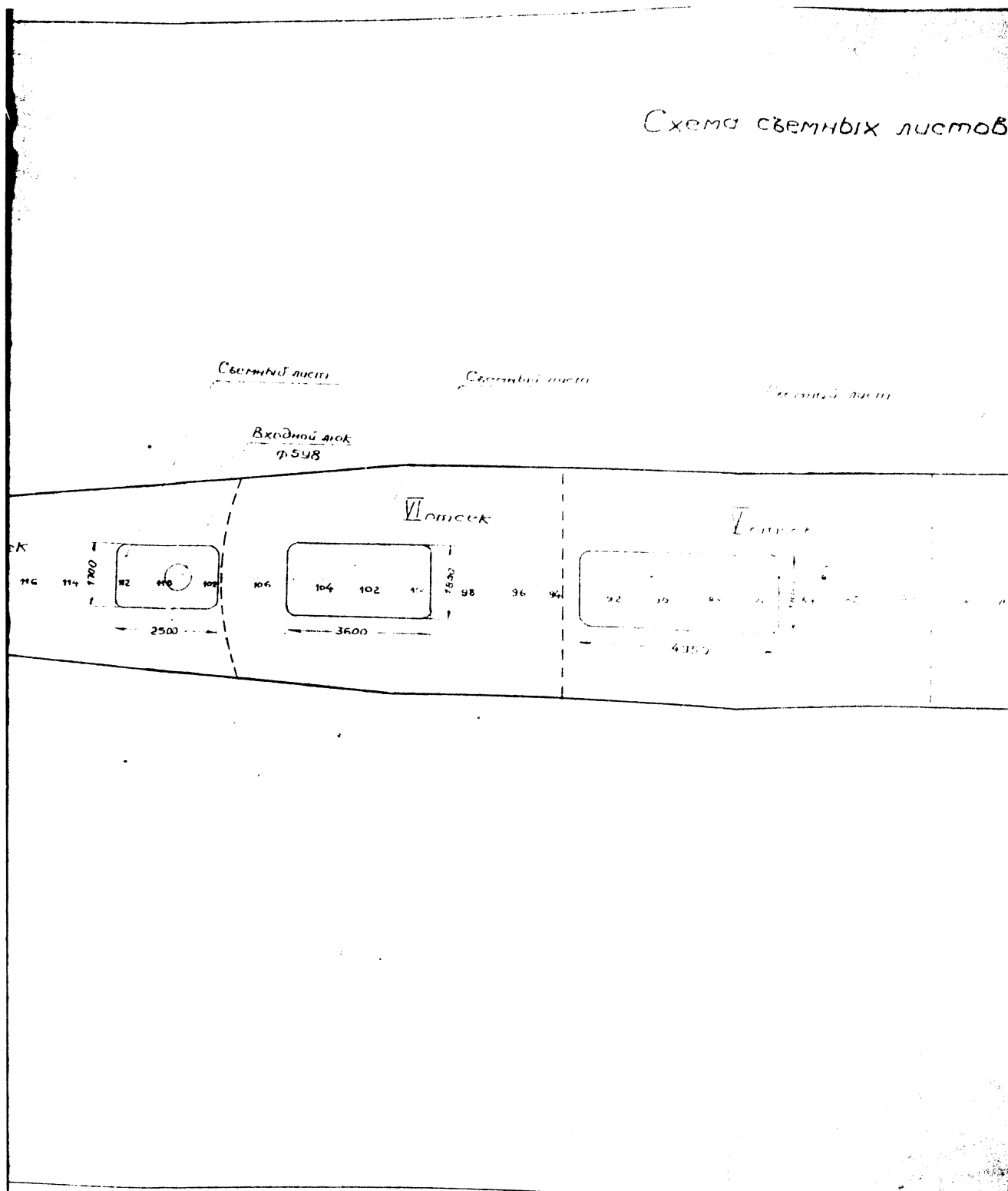
50X1-HUM



50X1-HUM

50X1-HUM

# Схема светных листов



50X1-HUM

50X1-HUM

съемных листов и штатных люков на ПК.

Съемный лист

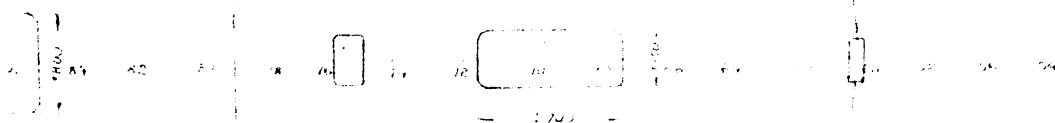
Штатный люк  
съемный лист

Штатный лист

I отсек

IV отсек

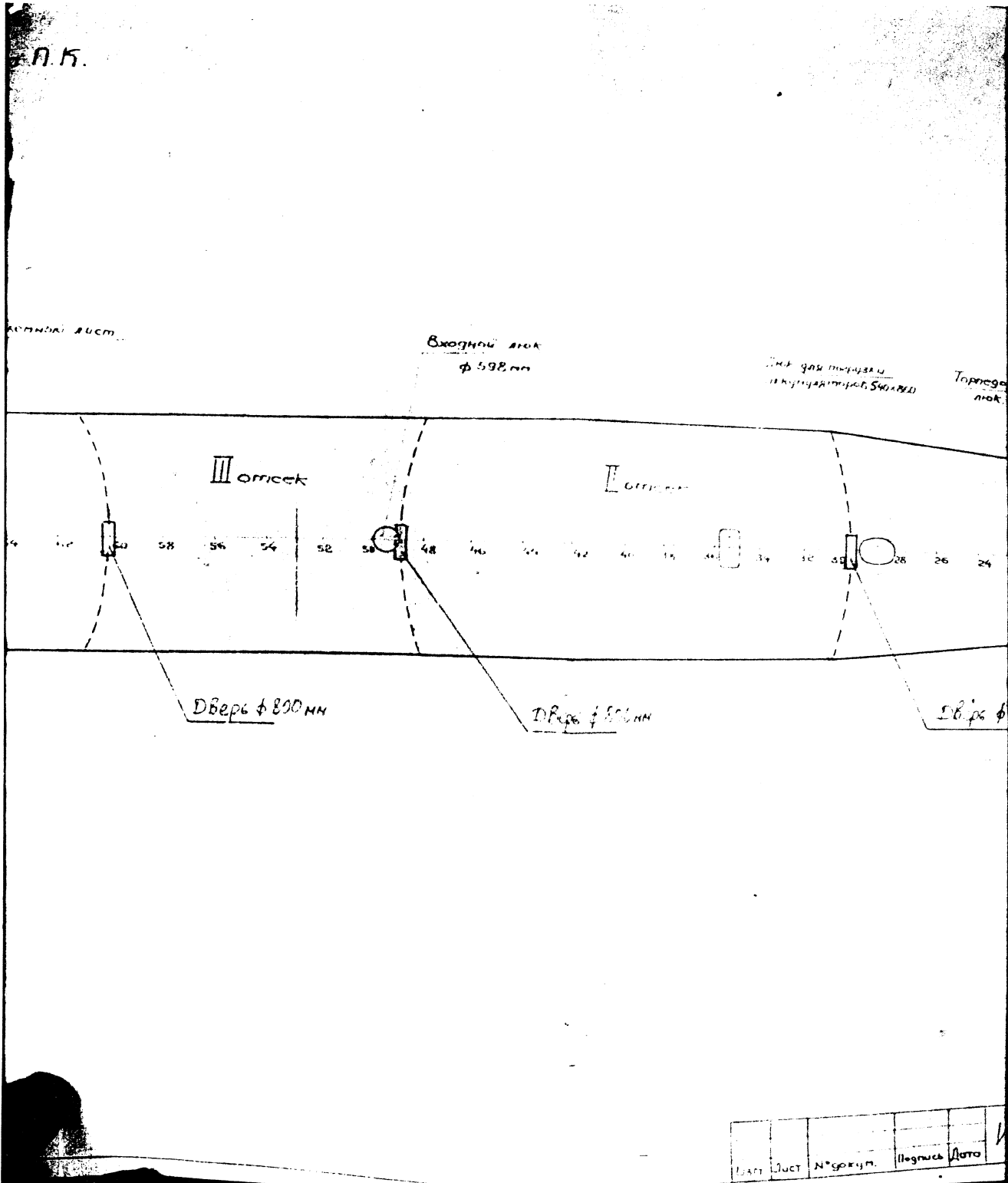
III отсек



Съемный лист

50X1-HUM

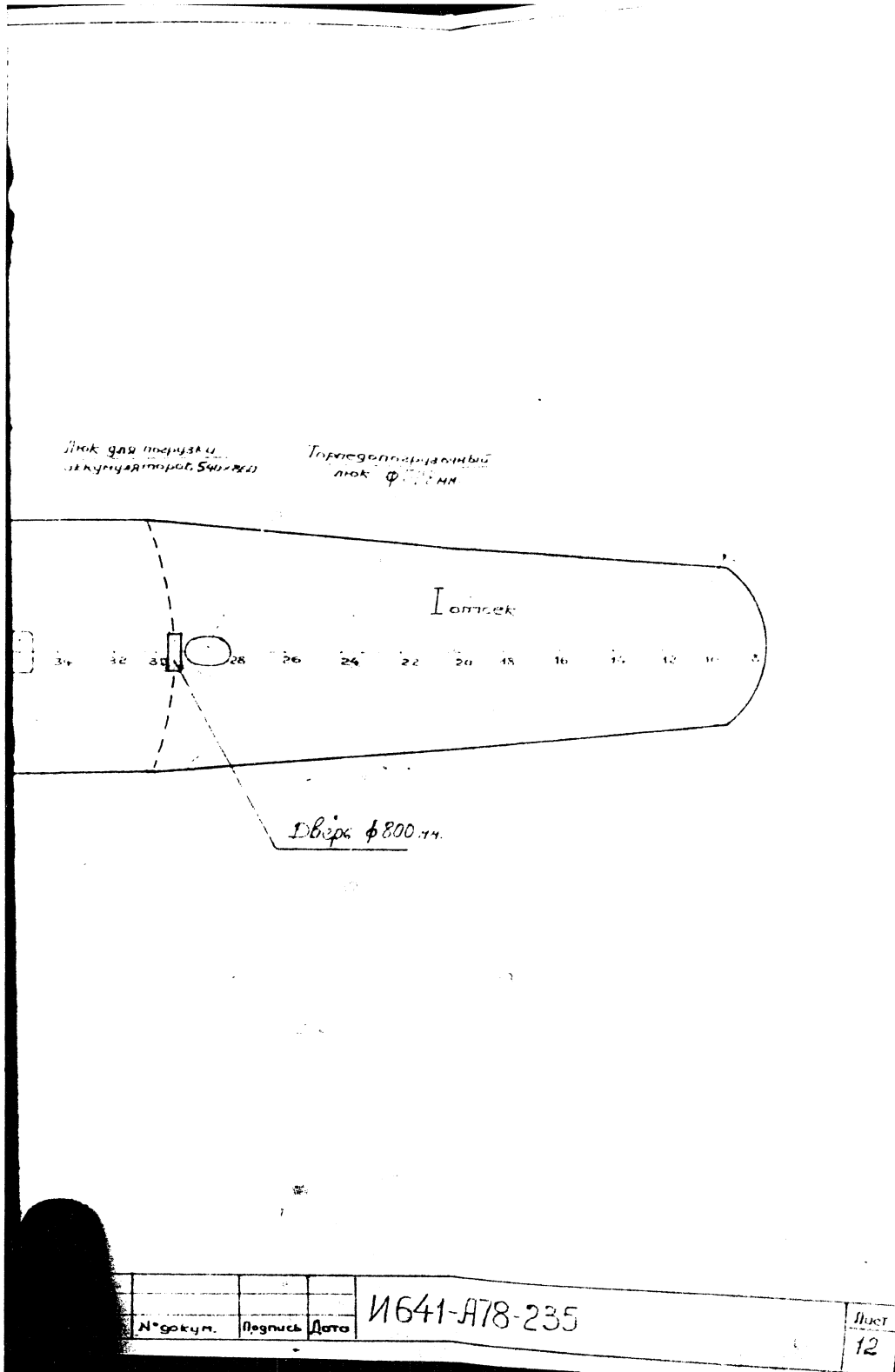
50X1-HUM



50X1-HUM



50X1-HUM



50X1-HUM

50X1-HUM

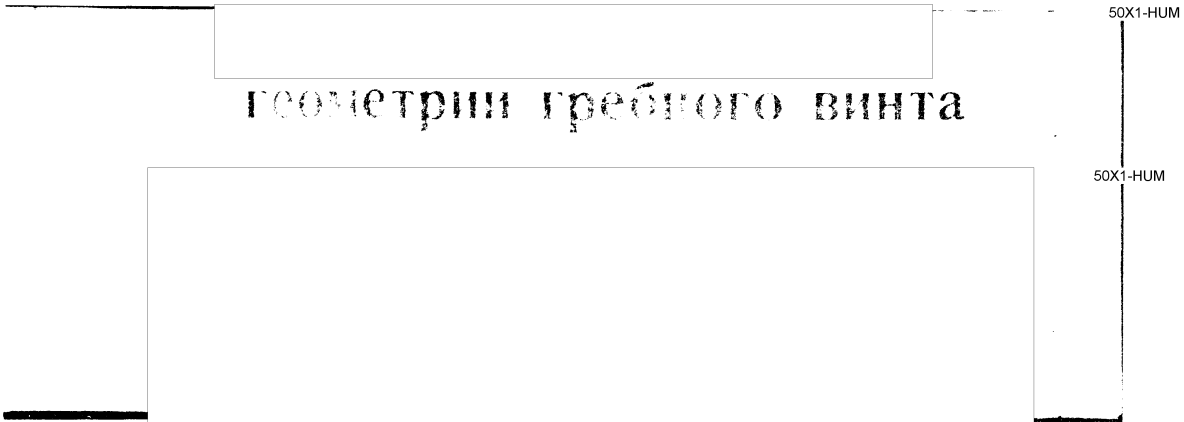
50X1-HUM

(Copy of the Geometric Parameters of the Screw Factory No. 237)

50X1-HUM



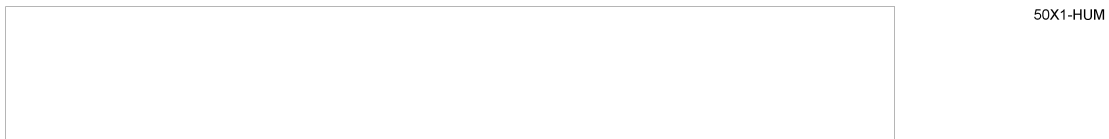
50X1-HUM



50X1-HUM

геометрии гребного винта

50X1-HUM



50X1-HUM

50X1-HUM

**Page Denied**

Next 2 Page(s) In Document Denied

№ сечения	Радиус сечения	Вход / кромка /		Средняя длина
		Центральный угол	Полет	
I	220	15°	232,38	278,6
II	300	22,5°	195,06	272,0
III	400	20°	205,17	276,0
IV	525	18°	225,7	292,5
V	650	15°	263,89	313,0
VI	775	10°	307,07	333,0
VII	850	5°	354,18	344,5

Сечение VII на R=850мм, - замеры не производились

220

№ сечения	Радиус сечения	Вход / кромка /	Средняя длина
I	1090	0,785238	
II	1175	0,848625	
III	1275	0,891797	
IV	1350	0,925531	
V	1145	0,962873	
VI	840	0,985444	
VII	635	0,993005	

50X1-HUM

№ сечения	Радиус сечения	Завод / Кромка /		Об- х-т
		Центральный угол	Намет	
I	220	15°	232,38	278,6
II	300	22,5°	195,06	272,0
III	400	20°	205,17	276,0
IV	525	18°	225,7	292,5
V	650	15°	263,89	313,0
VI	775	10°	307,07	333,0
VII	850	5°	354,18	344,5

Сечение VII на R=850мм, - замеры не проделаны

220

№	Сечение	Радиус	Объем	
			В м³	В т
I	1090	0,785238		
II	1175	0,848625		
III	1275	0,891797		
IV	1350	0,925531		
V	1145	0,962873		
VI	840	0,985444		
VII	635	0,993005		

50X1-HUM

50X1-HUM

№ сечения	Радиус сечения	Знайд / кромка /		Об- х-т с
		Центральный угол	Катет	
I	220	15°	232,38	278,6
II	300	22,5°	195,06	272,0
III	400	20°	205,17	276,0
IV	525	18°	225,7	292,5
V	650	15°	263,89	313,0
VI	775	10°	301,01	333,0
VII	850	5°	334,18	344,5

Сечение VII на R=850mm, - замеры не проведены

220

№	Радиус	Знайд	Катет	Об-х-т
I	1090	0,785235		
II	1175	0,848625		
III	1275	0,891794		
IV	1350	0,925531		
V	1145	0,962873		
VI	840	0,985444		
VII	635	0,993005		

50X1-HUM

50X1-HUM

Ось X-X (°)	Выход / кромка /		Разность китетов кромки
	Центральный угол	Китет	
278,6	30°	354,93	122,55
272,0	25°	348,6	153,6
276,0	20°	346,83	141,66
292,5	18°	360,7	135,0
313,0	15°	359,21	95,32
339,0	10°	353,63	46,56
344,5	5°	351,12	17,54

из проп. радиус в 66,34 и сбрзкой отпавшей до R=640 мм.

Концы кромки  
в

50X1-HUM